

# Transporteurs à chenilles | S 25

Le S25 est particulièrement utilisé pour la construction, l'aménagement paysager et la location. Il a été conçu pour garantir des performances maximales avec une manoeuvrabilité optimale même dans les conditions extrêmes.

Charge utile **2 500 kg**

## COMMANDES ERGONOMIQUES

Les leviers sont positionnés sur une console latérale, ce qui permet à l'utilisateur d'avoir les commandes à portée de main.

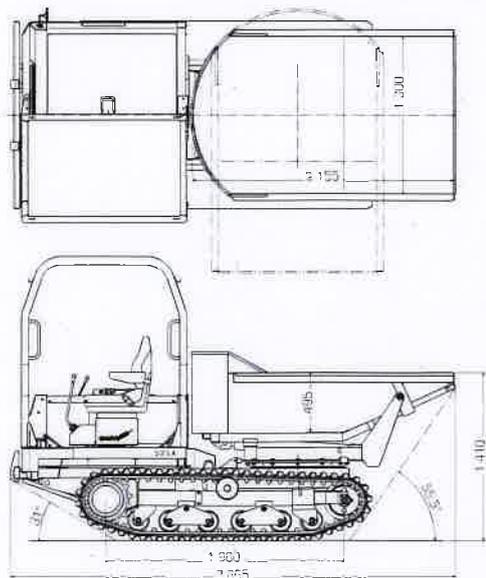
## CANOPY FOPS / ROPS

Le canopy protège des renversements (ROPS) et de la chute d'objets (FOPS)



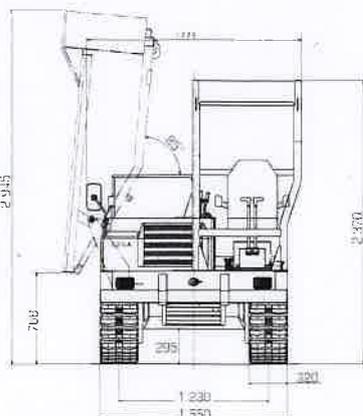
## TRANSPORT

Transport sur remorque porte engin possible (poids 2 505 kg, largeur 1 550 mm et longueur 3 665 mm)



## DIMENSIONS

EN MM



## ENTRETIEN FACILITÉ

Il est simplifié grâce à l'accès rapide et facile à la filtration d'air et de gasoil.



### ••• BENNAGE A 90° ET BENNE ROTATIVE A 180°

••• Grâce à un fond de benne vertical lors de son ouverture totale, elle permet un déversement complet de la benne quelque soit son contenu: terre ; gravier ; béton ; boue ; pierres... Grâce à la benne rotative à 180°, l'utilisateur peut choisir aisément la direction du chargement et du déchargement.



### ••• MOTEUR PUISSANT

••• Le moteur diesel KUBOTA V 2203 à 4 cylindres permet au S25 d'être puissant et performant sur tous les terrains. Le moteur, propre et silencieux garantit des vibrations limitées et une traction maximale.



### ••• TRANSMISSION HYDROSTATIQUE

••• Le S 25 est équipé de 2 pompes et de 2 moteurs qui permettent à l'utilisateur d'effectuer des changements de direction tout en douceur, offrant ainsi force et confort de conduite.



### ••• POSTE DE PILOTAGE ROTATIF À 180°

••• Le siège du S25 est réversible. Ce qui permet à l'utilisateur d'effectuer une rotation à 180° pour être toujours face à la direction souhaitée. Les leviers de contrôle fixés au siège sont donc toujours dans le bon sens de marche.



### ••• TRAIN DE CHENILLES

••• Les galets à double flasques offrent une grande stabilité à la machine, et permettent un déplacement facile même sur des terrains difficiles.

### Transporteur à chenille

		<b>S 25</b>
Charge utile	kg	2 500
Poids	kg	2 430
Moteur	-	KUBOTA V2203
Puissance moteur	kW (ch)	34.1 (46.4)
Type	-	Diesel
Démarrage	-	Electrique
Capacité benne	m <sup>3</sup> (L)	Eau : 1.03 (1 030) - Dôme : 1.40 (1 400)
Largeur chenilles	mm	20
Vitesse de déplacement max.	km/h	1
Transmission	-	Hydrostatique
Système de basculement	-	Hydraulique
Sens de basculement	-	Rotatif à 180°
Pente franchissable max.	degrés	30° à vide
Dimensions L x l x H	mm	3 665 x 1 775 x 2 370
Dimensions benne L x l x H	mm	2 155 x 1 300 x 495