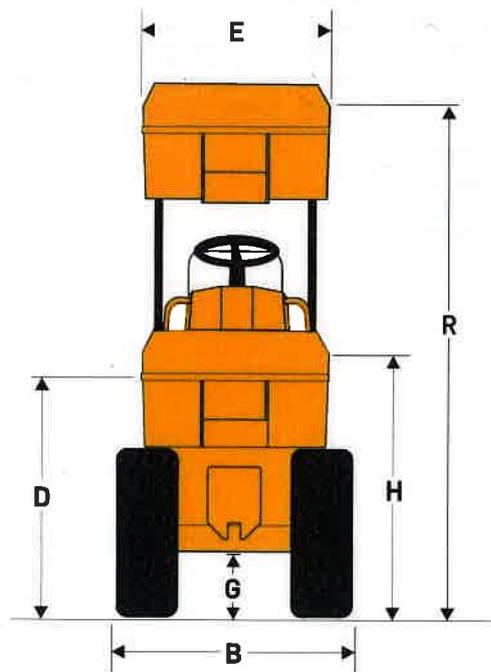
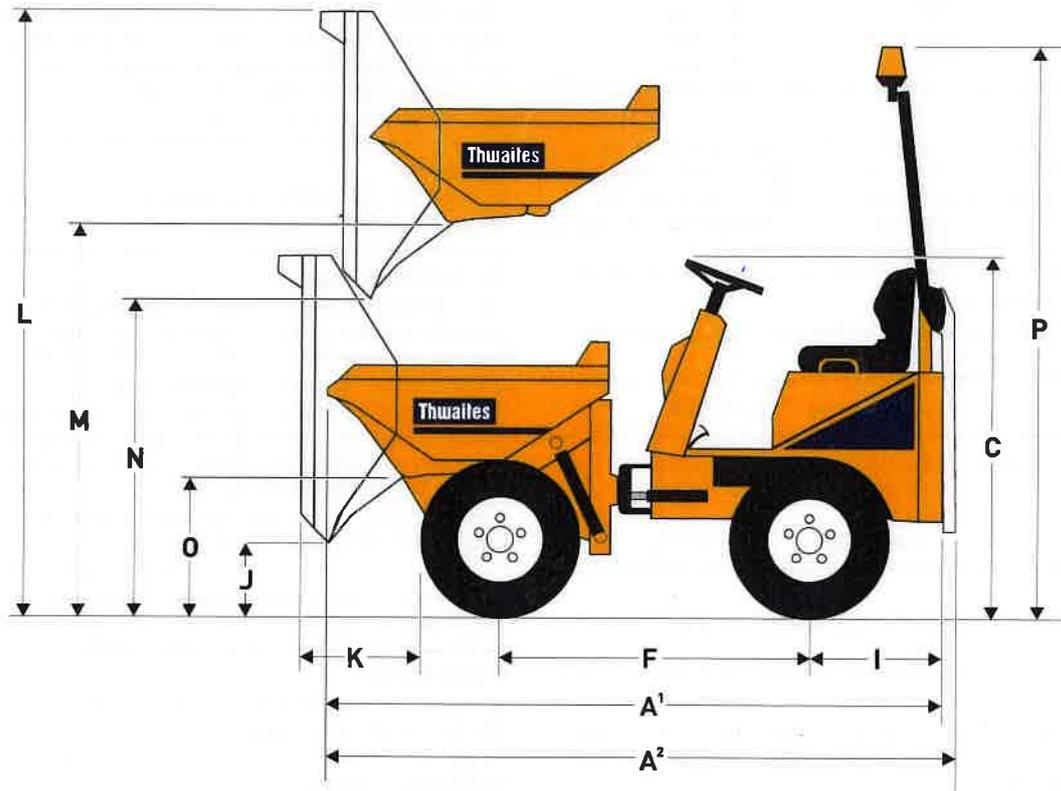


1 Tonne Hi-Tip Hydrostatique

MACH201



Dimensions (mm)

A ¹	3032
A ²	3192
B	1115 (982*)
C	1773
D	1155
E	982
F	1500
G	274
H	1262
I	654
J	346
K	505
L	3005
M	1913
N	1573
O	720
P	2860
R	2370

*Avec l'option pneus étroits

1 Tonne Hi-Tip Hydrostatique

MACH201

Capacités	Charge utile	1000 kg
	Dôme	500 litres
	Ras	400 litres
	Eau	280 litres

Moteur

Diesel Yanmar 3TNV76, 15,9 kW/21,4 CV brut à 2800 tr/mn, 3-cylindres, refroidissement à eau. Couple maxi 66,4 Nm. Démarrage électrique, compteur horaire, coupe-circuit de batterie et filtre à air cyclonique à haut rendement à l'intérieur du compartiment du moteur fermé par un verrou.

Niveaux sonores

84 LpA à l'opérateur et 101 LwA de pression sonore dans l'air (conforme à la norme 2000/14/CEE)

Vitesses	Avant et arrière	0-12 km/h
----------	------------------	-----------

Pneus et roues	De série	En option
	10,0/75 x 15,3	7,00 x 12
	8 pli	6 pli
	Tout terrain	Tout terrain

Freins

Système de freinage automatique à sûreté intégrée incorporé dans les moteurs arrière.

Châssis

Châssis avant et arrière en tôle d'emboutissage plissé, à point d'articulation et oscillation centrales pour une stabilité et une traction optimales.

Système d'entraînement

Hydrostatique avec pompe à débit variable alimentant 4 moteurs hydrauliques montés directement sur chaque roue et incorporant le système 'Twin Lock' pour maximiser la traction.

Benne

Construction à commandes hydrauliques en tôle d'acier 3 mm pour l'avant et les côtés. Bords renforcés par des sections en caisson pour donner plus de solidité et minimiser les dommages. Pas de piège à matériaux. Élévation et déversement opérés par 2 leviers de commande juxtaposés.

Siège et commandes

Levier AV/AR monté sur la colonne de direction avec pédale de vitesse pour un contrôle simplifié et sécurisé. Siège suspendu entièrement réglable et accessible des deux côtés. Signal sonore en position 'contact', Klaxon électrique. Témoins très brillants pour toutes les fonctions critiques.

Entretien

Un capot fermant à clef à trois côtés permet d'accéder facilement aux points d'entretien du moteur.

Circuit électrique

Faisceau électrique gainé, tous les composants électriques sont résistants à l'eau conformément aux normes IP65 et 67.

Direction et système hydraulique

Direction assistée hydraulique. Ligne de filtration pour tous les services et grande capacité de la crépine d'aspiration dans les réservoirs pour offrir une protection complète du circuit. Point de prise de pression monté en série.

Capacités des réservoirs	Carburant	21 litres
	Hydraulique	20 litres

Volume d'expédition	6,3 m ³ (ROPS replié)
---------------------	----------------------------------

Poids à vide	1295 kg
--------------	---------

Diamètre de braquage	5,45 m
----------------------	--------

ROPS/Gyrophare

Arceau anti-retournement ROPS pliant et un gyrophare montés de série.

Équipement en option

Équipement d'éclairage de route complet. Bip de recul. Crochet de remorquage. Pneus sable et pneus étroits.

Distributeur

Thwaites

Thwaites Ltd. Leamington Spa, Warwickshire CV32 7NQ, England
Tel +44 (0)1926 422471 Fax +44 (0)1926 337155
www.thwaitesdumpers.co.uk



Nous nous réservons le droit de changer ces caractéristiques techniques sans préavis. Imprimé en Angleterre 03/2017